

Organisatorisches | Kontakt

	Lehrgang	Entgelt pro Woche
Kategorie A	• Allgemeine Grundlagenausbildung	320 EUR
Kategorie B	• Prüfungsvorbereitung Theorie	350 EUR
Kategorie C	• Pneumatik E-Pneumatik Erweiterung E-Pneumatik • Hydraulik • Rohr- und Schlauchverbindungen • Sensorik Instandhaltung • SPS-Lehrgänge (Touchpanel, Bussysteme) • Regelungstechnik Leistungselektronik elektrische Antriebe • Hard- und Softwarekomponenten Erweiterung Digitaltechnik • CNC – Grundlagen der Programmierung • Wärmebehandlung von Werkstücken • Prüfungsvorbereitung Praxis	380 EUR
Kategorie D	• CNC – Maschinenlehrgänge • Grundlagen Schweißen	470 EUR
Kategorie E	• Fachbildung Schweißen	530 EUR
Kategorie F	• CNC – Prüfungsvorbereitung Maschine	590 EUR

Wir laden alle Interessierten ein, unsere aktuellen Ausbildungsbedingungen bei einem Rundgang durch unsere Bildungseinrichtung kennenzulernen, verbunden mit persönlichen Gesprächen zwischen Ihnen und den verantwortlichen Ausbildern.

Die IHK-Bildungszentrum Dresden gGmbH ist seit über 25 Jahren ein erfolgreicher und innovativer Bildungsdienstleister. Wir entwickeln und gestalten Angebote in den Bereichen Ausbildung, Umschulung sowie Beruflicher Fort- und Weiterbildung.

Wir sind anerkannter und nach den Normen der DIN EN ISO 9001 sowie Akkreditierungs- und Zulassungsverordnung Arbeitsförderung zertifizierter Partner für berufliche Bildung.



© beachfront | Fotolia.com

Fachkraft für Metalltechnik (m/w/d) Zerspanungstechnik

Angebote der überbetrieblichen Ausbildung



Beratung und Informationen

Ronny Kipping

Telefon: 0351 2866-552

E-Mail: kipping.ronny@bildungszentrum-dresden.de

IHK-Bildungszentrum Dresden gGmbH

Mügelner Straße 40, 01237 Dresden

Telefon: 0351 2866-50

E-Mail: info@bildungszentrum-dresden.de

www.bildungszentrum-dresden.de

www.bildungszentrum-dresden.de



**Bildungszentrum
Dresden gGmbH**

Inhaltliche Zuordnung für die überbetriebliche Ausbildung zur Fachkraft für Metalltechnik/Zerspanungstechnik

Die unten aufgeführten Inhalte stellen die Schwerpunkte in den jeweiligen Ausbildungsabschnitten dar. Die Reihenfolge der Ausbildungsabschnitte ist variabel. Die Zeitangaben in Wochen sind Richtwerte.

1. Ausbildungsjahr (16 Wochen)

6 Wo Kernqualifikation Manuelles Spanen § 4 (2) Abschnitt A Nr. 1, 2, 5 A
Prüfen, Anreißen, Kennzeichnen
Handhaben von Werk- und Hilfsstoffen
Warten von Betriebsmitteln
Planen und Organisieren von Arbeitsabläufen
Bewerten von Arbeitsergebnissen

6 Wo Kernqualifikation Maschinelles Spanen § 4 (2) Abschnitt A Nr. 1, 2, 5 A
Prüfen, Anreißen, Kennzeichnen
Ausrichten und Spannen von Werkstücken/Werkzeugen
Handhaben von Werk- und Hilfsstoffen
Warten von Betriebsmitteln
Planen und Organisieren von Arbeitsabläufen
Bewerten von Arbeitsergebnissen

1 Wo Technische Darstellung A
§ 4 (2) Abschnitt A Nr. 5 a, b

3 Wo Grundlagen Schweißen D
§ 4 (2) Abschnitt A Nr. 5 d

INTEGRATIV Berufsbildung, Arbeitsschutz
Umweltschutz § 4 (2) Abschnitt F Nr. 1–4

2. Ausbildungsjahr (8 Wochen)

2 Wo Planen von Fertigungsprozessen § 4 (2) Abschnitt D Nr. 1 a–e C
Grundlagen CNC-Programmierung

3 Wo maschinelles Drehen A
Einrichten von Werkzeugmaschinen und Fertigungssystemen § 4 (2) Abschnitt D Nr. 2
Herstellen von Werkstücken § 4 (2) Abschnitt D Nr. 3
Überwachen und Optimieren von Fertigungsprozessen § 4 (2) Abschnitt D Nr. 4

3 Wo maschinelles Fräsen A
Einrichten von Werkzeugmaschinen und Fertigungssystemen § 4 (2) Abschnitt D Nr. 2
Herstellen von Werkstücken § 4 (2) Abschnitt D Nr. 3
Überwachen und Optimieren von Fertigungsprozessen § 4 (2) Abschnitt D Nr. 4

INTEGRATIV Berufsbildung, Arbeitsschutz
Umweltschutz § 4 (2) Abschnitt F Nr. 1–4

Platz für Ihre Anmerkungen:

Ansprechpartner IHK-Bildungszentrum
Ralf Ullrich / Martin Meißner
Ausbildung Metalltechnik

Ausbildungsbetrieb:

zuständiger Ansprechpartner:

Name(n) des/der Auszubildenden:

Berufsschule:

Telefon:

Geburtsdatum:

Turnus oder Block:

Änderungen vorbehalten, Stand: März 2025

Wir bitten alle Leserinnen um Verständnis dafür, dass wir im Folgenden aus Gründen der Lesbarkeit auf die feminine Form der Anrede verzichtet haben.