

Organisatorisches | Kontakt

	Lehrgang	Entgelt pro Woche
Kategorie A	• Allgemeine Grundlagenausbildung	300 EUR
Kategorie B	• Prüfungsvorbereitung	* 340 EUR
Kategorie C	• Pneumatik E-Pneumatik Erweiterung E-Pneumatik • Hydraulik • Rohr- und Schlauchverbindungen • Sensorik Instandhaltung • SPS-Lehrgänge (Touchpanel, Bussysteme) • Regelungstechnik Leistungselektronik elektrische Antriebe • Hard- und Softwarekomponenten Erweiterung Digitaltechnik • CNC – Grundlagen der Programmierung • Wärmebehandlung von Werkstücken	340 EUR
Kategorie D	• CNC – Maschinenlehrgänge • Grundlagen Schweißen	420 EUR
Kategorie E	• Fachbildung Schweißen	480 EUR
Kategorie F	• CNC – Prüfungsvorbereitung Maschine	540 EUR

* Für Unternehmen, die für ihre Auszubildenden ausschließlich die Prüfungsvorbereitung buchen, erhöht sich das Entgelt in Lehrgängen der Kategorie B auf 440 EUR / Woche.

Wir laden alle Interessierten ein, unsere aktuellen Ausbildungsbedingungen bei einem Rundgang durch unsere Bildungseinrichtung kennenzulernen, verbunden mit persönlichen Gesprächen zwischen Ihnen und den verantwortlichen Ausbildern.

Die IHK-Bildungszentrum Dresden gGmbH ist seit über 25 Jahren ein erfolgreicher und innovativer Bildungsdienstleister. Wir entwickeln und gestalten Angebote in den Bereichen Ausbildung, Umschulung sowie Beruflicher Fort- und Weiterbildung.

Wir sind anerkannter und nach den Normen der DIN EN ISO 9001 sowie Akkreditierungs- und Zulassungsverordnung Arbeitsförderung zertifizierter Partner für berufliche Bildung.



Beratung und Informationen

Ronny Kipping

Telefon: 0351 2866-552

E-Mail: kipping.ronny@bildungszentrum-dresden.de

IHK-Bildungszentrum Dresden gGmbH

Mügelner Straße 40, 01237 Dresden

Telefon: 0351 2866-50

E-Mail: info@bildungszentrum-dresden.de

www.bildungszentrum-dresden.de



Zerspanungsmechaniker (m/w/d)

Angebote der überbetrieblichen Ausbildung

www.bildungszentrum-dresden.de

Inhaltliche Zuordnung für die überbetriebliche Ausbildung zum Zerspanungsmechaniker

Die unten aufgeführten Inhalte stellen die Schwerpunkte in den jeweiligen Ausbildungsabschnitten dar. Die Reihenfolge der Ausbildungsabschnitte ist variabel. Die Zeitangaben in Wochen sind Richtwerte.

1. Ausbildungsjahr (24 Wochen)

12 Wo Maschinelles Spanen § 23 (1) Nr. 6 a-b; 7 a-l; 8 a-b; 9 a, b, c, e Planen, Organisieren und Bewerten von Arbeitsabläufen Handhaben von Werk- u. Hilfsstoffen Warten von Betriebsmitteln Prüfen, Anreißen, Kennzeichnen Ausrichten, Spannen von Wst./Wzg.	A
6 Wo Manuelles Spanen § 23 (1) Nr. 7 a-l; 8 a-b; 9 a-c Planen, Organisieren und Bewerten von Arbeitsabläufen Handhaben von Werk- u. Hilfsstoffen Prüfen, Anreißen, Kennzeichnen	A
1 Wo Grundlagen Technische Darstellung § 23 (1) Nr. 6 a-b	A
2 Wo Grundlagen Blechbearbeitung § 23 (1) Nr. 9 d	A
3 Wo Fügen / Schweißen § 23 (1) Nr. 9 e	D
INTEGRATIV Berufsbildung, Arbeitsschutz Umweltschutz § 23 (1) Nr. 1-4	

Platz für Ihre Anmerkungen:

2. Ausbildungsjahr (17 Wochen)

13 Wo Einrichten v. WZM o. Fertigungs- systemen, Fertigen von Werkstücken Planen des Fertigungsprozesses § 23 (1) Nr. 14 a-f ; 16 a-g; 17 a-e	A
1 Wo Steuerungstechnik: Grundlagen Pneumatik § 23 (1) Nr. 11 a, b	C
1 Wo theoretische Prüfungsvorbereitung Teil 1	B
2 Wo praktische Prüfungsvorbereitung Teil 1	B
In Absprache nach AP Teil 1 2 Wo Programmieren von numerischen gesteuerten WZM - GL der Programmierung § 23 (1) Nr. 15 a-d	C
INTEGRATIV Berufsbildung, Arbeitsschutz Umweltschutz § 23 (1) Nr. 1-4	

3. Ausbildungsjahr (4 Wochen)

2 Wo Programmieren von numerisch ge- steuerten WZM - GL der Programmierung § 23 (1) Nr. 15 a-d	C
2 Wo CNC - Maschinenausbildung Programmieren, Einrichten, Bedienen § 23 (1) Nr. 15 a-d; 16 a-g; 17 a-e; 18 a-e	D
Fräsen	Heidenhain TNC 620 D
	Deckel Dialog11 D
	Sinumerik 840D-SL ShopMill D
Drehen	Sinumerik 840D-SL ShopTurn D
	Mitsubishi M730 UM MAPPS V D
	TRAUB TX8i-s D

Die CNC - Maschinenausbildung kann individuell im
Wochenumfang erweitert werden.

4. Ausbildungsjahr (2 Wochen)

1 Wo theoretische Prüfungsvorbereitung Teil 2	B
nur möglich, wenn kein betrieblicher Auftrag geprüft werden soll:	
1 Wo praktische Prüfungsvorbereitung Teil 2 Drehen konventionell	B
1 Wo praktische Prüfungsvorbereitung Teil 2 Fräsen konventionell	B
2 Wo praktische Prüfungsvorbereitung Teil 2 CNC	
Fräsen	Heidenhain TNC 620 F
	Deckel Dialog11 F
	Sinumerik 840D-SL ShopMill F
	Sinumerik 840D-SL ShopTurn F
Drehen	Mitsubishi M730 UM MAPPS V F
	TRAUB TX8i-s F

Ansprechpartner IHK-Bildungszentrum
Ralf Ullrich | Martin Meißner
Ausbildung Metalltechnik

Ausbildungsbetrieb:

zuständiger Ansprechpartner:

Name(n) des/der Auszubildenden:

Berufsschule:

Telefon:

Geburtsdatum:

Turnus oder Block:

Änderungen vorbehalten, Stand: März 2025

Wir bitten alle Leserinnen um Verständnis dafür, dass wir im Folgenden aus Gründen der Lesbarkeit auf die feminine Form der Anrede verzichtet haben.