

Organisatorisches | Kontakt

	Lehrgang	Entgelt pro Woche
Kategorie A	• Allgemeine Grundlagenausbildung	300 EUR
Kategorie B	• Prüfungsvorbereitung	* 340 EUR
Kategorie C	• Pneumatik E-Pneumatik Erweiterung E-Pneumatik • Hydraulik • Rohr- und Schlauchverbindungen • Sensorik Instandhaltung • SPS-Lehrgänge (Touchpanel, Bussysteme) • Regelungstechnik Leistungselektronik elektrische Antriebe • Hard- und Softwarekomponenten Erweiterung Digitaltechnik • CNC – Grundlagen der Programmierung • Wärmebehandlung von Werkstücken	340 EUR
Kategorie D	• CNC – Maschinenlehrgänge • Grundlagen Schweißen	420 EUR
Kategorie E	• Fachbildung Schweißen	480 EUR
Kategorie F	• CNC – Prüfungsvorbereitung Maschine	540 EUR

* Für Unternehmen, die für ihre Auszubildenden ausschließlich die Prüfungsvorbereitung buchen, erhöht sich das Entgelt in Lehrgängen der Kategorie B auf 440 EUR / Woche.

Wir laden alle Interessierten ein, unsere aktuellen Ausbildungsbedingungen bei einem Rundgang durch unsere Bildungseinrichtung kennenzulernen, verbunden mit persönlichen Gesprächen zwischen Ihnen und den verantwortlichen Ausbildern.

Die IHK-Bildungszentrum Dresden gGmbH ist seit über 25 Jahren ein erfolgreicher und innovativer Bildungsdienstleister. Wir entwickeln und gestalten Angebote in den Bereichen Ausbildung, Umschulung sowie Beruflicher Fort- und Weiterbildung.

Wir sind anerkannter und nach den Normen der DIN EN ISO 9001 sowie Akkreditierungs- und Zulassungsverordnung Arbeitsförderung zertifizierter Partner für berufliche Bildung.



Beratung und Informationen

Ronny Kipping

Telefon: 0351 2866-552

E-Mail: kipping.ronny@bildungszentrum-dresden.de

IHK-Bildungszentrum Dresden gGmbH

Müglener Straße 40, 01237 Dresden

Telefon: 0351 2866-50

E-Mail: info@bildungszentrum-dresden.de

www.bildungszentrum-dresden.de



Werkzeugmechaniker (m/w/d)

Angebote der überbetrieblichen Ausbildung

www.bildungszentrum-dresden.de

Inhaltliche Zuordnung für die überbetriebliche Ausbildung zum Werkzeugmechaniker

Die unten aufgeführten Inhalte stellen die Schwerpunkte in den jeweiligen Ausbildungsabschnitten dar. Die Reihenfolge der Ausbildungsabschnitte ist variabel. Die Zeitangaben in Wochen sind Richtwerte.

1. Ausbildungsjahr (24 Wochen)

12 Wo Grundlagen Manuelles Spanen § 19 (1) Nr. 7 a-c, j, k; 8 b; 9 a-c; 14 a-c; 15 a, g; 19 a Planen und Organisieren der Arbeit; Hilfsstoffe zuordnen, einsetzen und entsorgen; Herstellen von Bauteilen und Baugruppen; Anfertigen von Bauteilen mit unterschiedl. Bearbeitungsverfahren; Montage und Demontage; Prüfen	A
2 Wo Grundlagen Blechbearbeitung § 19 (1) Nr. 9 b-d; 19 a Herstellen von Bauteilen und Baugruppen; Prüfen	A
6 Wo Grundlagen Drehen / Fräsen § 19 (1) Nr. 7 a-c, j, k; 8 b; 9 a-c, e; 14 a-c; 19 a Planen und Organisieren der Arbeit; Hilfsstoffe zuordnen, einsetzen und entsorgen; Herstellen v. Bauteilen und Baugruppen; Anfertigen v. Bauteilen mit unterschiedl. Bearbeitungsverfahren; Prüfen	A
1 Wo Grundlagen Technische Darstellung § 19 (1) Nr. 6 a-b	A
3 Wo Grundlagen Schweißen § 19 (1) Nr. 8 e; 9 e	D
INTEGRATIV Berufsbildung, Arbeitsschutz Umweltschutz § 19 (1) Nr. 1-4; Warten von Betriebsmitteln § 19 (1) Nr. 10 c	

2. Ausbildungsjahr (15 Wochen)

5 Wo Herstellen von Bauteilen und Baugruppen § 19 (1) Nr. 8 a-e Fachbildung manuelles Spanen; Fachbildung maschinelles Spanen; Trennen und Umformen; Wärmebehandlung	A
3 Wo Anfertigen von Bauteilen mit unterschiedlichen Bearbeitungsverfahren § 19 (1) Nr. 13 a-d, g; 14 a-g; 15 a-b, e, f; 18 a-b	A
1 Wo Montage, Demontage § 19 (1) Nr. 15 a-g	A
1 Wo Hydraulik § 19 (1) Nr. 10 a-b	C
1 Wo Pneumatik § 19 (1) Nr. 10 a-b; 15 c	C
1 Wo Prüfungsvorbereitung Teil 1 Theorie	B
1 Wo Prüfungsvorbereitung Teil 1 Praxis	B
2 Wo Fachbildung Schweißen § 19 (1) Nr. 8e; 9 e	E
INTEGRATIV Berufsbildung, Arbeitsschutz Umweltschutz § 19 (1) Nr. 1-4; Warten von Betriebsmitteln § 19 (1) Nr. 10 c	

3. Ausbildungsjahr (4 Wochen)

2 Wo Programmieren von numerisch ge- steuerten WZM - GL der Programmierung § 19 (1) Nr. 18 a-d		C
2 Wo CNC - Maschinenausbildung Programmieren, Einrichten, Bedienen § 19 (1) Nr. 14 a-d; 18 a-d		
Fräsen	Heidenhain TNC 620	D
	Deckel Dialog11	D
	Sinumerik 840D-SL ShopMill	D
Drehen	Sinumerik 840D-SL ShopTurn	D
	Mitsubishi M730 UM MAPPS V	D
	TRAUB TX8i-s	D
Die CNC - Maschinenausbildung kann individuell im Wochenumfang erweitert werden.		
Erweiterung Schweißen Prüfung nach ISO 9606 möglich Dauer & Entgelt in Abhängigkeit vom Prüfstück		E
INTEGRATIV Berufsbildung, Arbeitsschutz Umweltschutz § 19 (1) Nr. 1-4; Warten von Betriebsmit- teln § 19 (1) Nr. 10 c		

4. Ausbildungsjahr (4 Wochen)

1 Wo Prüfungsvorbereitung Teil 2 Theorie	B
1 Wo Prüfungsvorbereitung Teil 2 Praxis	B
2 Wo Auffrischung Metallbearbeitung inkl. Drehen, Fräsen, Montage, Demontage zugeschnitten auf die Abschlussprüfung	A

Platz für Ihre Anmerkungen:

Ansprechpartner IHK-Bildungszentrum
Eric Günther | Martin Deutsch
Ausbildung Metalltechnik

Änderungen vorbehalten, Stand: März 2025

Ausbildungsbetrieb:

zuständiger Ansprechpartner:

Name(n) des/der Auszubildenden:

Berufsschule:

Telefon:

Geburtsdatum:

Turnus oder Block: