

Organisatorisches | Kontakt

	Lehrgang	Entgelt pro Woche
Kategorie A	• Allgemeine Grundlagenausbildung	320 EUR
Kategorie B	• Prüfungsvorbereitung Theorie	350 EUR
Kategorie C	• Pneumatik E-Pneumatik Erweiterung E-Pneumatik • Hydraulik • Rohr- und Schlauchverbindungen • Sensorik Instandhaltung • SPS-Lehrgänge (Touchpanel, Bussysteme) • Regelungstechnik Leistungselektronik elektrische Antriebe • Hard- und Softwarekomponenten Erweiterung Digitaltechnik • CNC – Grundlagen der Programmierung • Wärmebehandlung von Werkstücken • Prüfungsvorbereitung Praxis	380 EUR
Kategorie D	• CNC – Maschinenlehrgänge • Grundlagen Schweißen	470 EUR
Kategorie E	• Fachbildung Schweißen	530 EUR
Kategorie F	• CNC – Prüfungsvorbereitung Maschine	590 EUR

Wir laden alle Interessierten ein, unsere aktuellen Ausbildungsbedingungen bei einem Rundgang durch unsere Bildungseinrichtung kennenzulernen, verbunden mit persönlichen Gesprächen zwischen Ihnen und den verantwortlichen Ausbildern.

Die IHK-Bildungszentrum Dresden gGmbH ist seit über 25 Jahren ein erfolgreicher und innovativer Bildungsdienstleister. Wir entwickeln und gestalten Angebote in den Bereichen Ausbildung, Umschulung sowie Beruflicher Fort- und Weiterbildung.

Wir sind anerkannter und nach den Normen der DIN EN ISO 9001 sowie Akkreditierungs- und Zulassungsverordnung Arbeitsförderung zertifizierter Partner für berufliche Bildung.



Industriemechaniker (m/w/d)

Angebote der überbetrieblichen Ausbildung



Beratung und Informationen

Ronny Kipping

Telefon: 0351 2866-552

E-Mail: kipping.ronny@bildungszentrum-dresden.de

IHK-Bildungszentrum Dresden gGmbH

Mügelner Straße 40, 01237 Dresden

Telefon: 0351 2866-50

E-Mail: info@bildungszentrum-dresden.de

www.bildungszentrum-dresden.de

www.bildungszentrum-dresden.de



Bildungszentrum
Dresden gGmbH

Inhaltliche Zuordnung für die überbetriebliche Ausbildung zum Industriemechaniker

Die unten aufgeführten Inhalte stellen die Schwerpunkte in den jeweiligen Ausbildungsabschnitten dar. Die Reihenfolge der Ausbildungsabschnitte ist variabel. Die Zeitangaben in Wochen sind Richtwerte.

1. Ausbildungsjahr (23 Wochen)

10 Wo Grundlagen Manuelles Spanen § 11 (1) Nr. 6 a; 7 a-c, j, k; 8 b; 9 a-c; 14 d, g Betriebliche und Technische Kommunikation; Planen und Organisieren der Arbeit; Unterscheiden, Zuordnen und Handhaben von Werk- und Hilfsstoffen; Herstellen von Bauteilen und Baugruppen; Herstellen, Montieren und Demontieren	A
2 Wo Grundlagen Blechbearbeitung § 11 (1) Nr. 9 b-d, 19 a	A
6 Wo Kernqualifikation Drehen / Fräsen § 11 (1) Nr. 7 a-c, j, k; 8 b; 9 a-c, e; 14 a-c, 19 a Planen und Organisieren der Arbeit; Hilfsstoffe zuordnen, einsetzen und entsorgen; Herstellen von Bauteilen und Baugruppen; Anfertigen von Bauteilen mit unterschiedlichen Bearbeitungsverfahren; Prüfen	A
1 Wo Grundlagen Technische Darstellung § 11 (1) Nr. 6 a-b	A
1 Wo Grundlagen Elektrotechnik § 11 (1) Nr. 17 c-d	A
3 Wo Grundlagen Schweißen § 11 (1) Nr. 8; 9 e	D
INTEGRATIV Berufsbildung, Arbeitsschutz Umweltschutz § 19 (1) Nr. 1-4; Warten von Betriebsmitteln § 19 (1) Nr. 10 c	

* Voraussetzung: Grundlagen der Digitaltechnik
** Voraussetzung: 6 Wo Kernqualifikation Drehen / Fräsen

2. Ausbildungsjahr (14 Wochen)

3 Wo Herstellen von Bauteilen und Baugruppen** § 11 (1) Nr. 9 manuelles Spanen; maschinelles Spanen; Trennen und Umformen; Wärmebehandlung	A
1 Wo Montage und Demontage von Bauteilen, Baugruppen und Systemen § 11 (1) Nr. 14	A
1 Wo Rohr- und Schlauchverbindungen § 11 (1) Nr. 9, 14 d	C
2 Wo Fachbildung Schweißen § 11 (1) Nr. 8; 9 e	E
1 Wo Elektrotechnik VPS § 11 (1) Nr. 17	A
1 Wo Elektrotechnik Digitaltechnik § 11 (1) Nr. 17	A
1 Wo Grundlagen Hydraulik § 11 (1) Nr. 11, 14 a-b, d	C
1 Wo Grundlagen Pneumatik § 11 (1) Nr. 11; 14 d; 15 a-b, d	C
1 Wo Grundlagen E-Pneumatik § 11 (1) Nr. 11; 14 d; 15 a-b, d; 17	C
1 Wo Prüfungsvorbereitung Teil 1 Theorie	B
1 Wo Prüfungsvorbereitung Teil 1 Praxis	B
INTEGRATIV Berufsbildung, Arbeitsschutz Umweltschutz § 19 (1) Nr. 1-4; Warten von Betriebsmitteln § 19 (1) Nr. 10 c	

3. Ausbildungsjahr (7 Wochen)

1 Wo Sensorik § 11 (1) Nr. 10 a-b, 16 a-e		C
1 Wo Instandhaltung § 11 (1) Nr. 14 a-e, 15 a-d		C
1 Wo Grundlagen SPS § 11 (1) Nr. 10 a-b, 16 a-c*		C
2 Wo Programmieren von numerisch gesteuerten WZM - GL der Programmierung § 19 (1) Nr. 18 a-d		C
2 Wo CNC - Maschinenausbildung Programmieren, Einrichten, Bedienen § 19 (1) Nr. 14 a-d; 18 a-d		
Fräsen	Heidenhain TNC 620	D
	Deckel Dialog11	D
	Sinumerik 840D-SL ShopMill	D
Drehen	Sinumerik 840D-SL ShopTurn	D
	Mitsubishi M730 UM MAPPS V	D
	TRAUB TX8i-s	D
Erweiterung Schweißen (Entgelt auf Anfrage) Prüfung nach ISO 9606 möglich Dauer in Abhängigkeit vom Prüfstück		E
INTEGRATIV Berufsbildung, Arbeitsschutz Umweltschutz § 19 (1) Nr. 1-4; Warten von Betriebsmitteln § 19 (1) Nr. 10 c		

4. Ausbildungsjahr (2 Wochen)

1 Wo Prüfungsvorbereitung Teil 2 Theorie	B
1 Wo Prüfungsvorbereitung Teil 2 Praxis	B
2 Wo Auffrischung Metallbearbeitung inkl. Drehen, Fräsen, Montage, Demontage zugeschnitten auf die Abschlussprüfung	A
Platz für Ihre Anmerkungen:	

Ansprechpartner IHK-Bildungszentrum
Eric Günther | Martin Deutsch
Ausbildung Metalltechnik

Ausbildungsbetrieb:

zuständiger Ansprechpartner:

Name(n) des/der Auszubildenden:

Berufsschule:

Telefon:

Geburtsdatum:

Turnus oder Block:

Änderungen vorbehalten, Stand: März 2025

Wir bitten alle Leserinnen um Verständnis dafür, dass wir im Folgenden aus Gründen der Lesbarkeit auf die feminine Form der Anrede verzichtet haben.