

Organisatorisches | Kontakt

	Lehrgang	Entgelt pro Woche
Kategorie A	• Allgemeine Grundlagenausbildung	300 EUR
Kategorie B	• Prüfungsvorbereitung	* 340 EUR
Kategorie C	• Pneumatik E-Pneumatik Erweiterung E-Pneumatik • Hydraulik • Rohr- und Schlauchverbindungen • Sensorik Instandhaltung • SPS-Lehrgänge (Touchpanel, Bussysteme) • Regelungstechnik Leistungselektronik elektrische Antriebe • Hard- und Softwarekomponenten Erweiterung Digitaltechnik • CNC – Grundlagen der Programmierung • Wärmebehandlung von Werkstücken	340 EUR
Kategorie D	• CNC – Maschinenlehrgänge • Grundlagen Schweißen	420 EUR
Kategorie E	• Fachbildung Schweißen	480 EUR
Kategorie F	• CNC – Prüfungsvorbereitung Maschine	540 EUR

* Für Unternehmen, die für ihre Auszubildenden ausschließlich die Prüfungsvorbereitung buchen, erhöht sich das Entgelt in Lehrgängen der Kategorie B auf 440 EUR / Woche.

Wir laden alle Interessierten ein, unsere aktuellen Ausbildungsbedingungen bei einem Rundgang durch unsere Bildungseinrichtung kennenzulernen, verbunden mit persönlichen Gesprächen zwischen Ihnen und den verantwortlichen Ausbildern.

Die IHK-Bildungszentrum Dresden gGmbH ist seit über 25 Jahren ein erfolgreicher und innovativer Bildungsdienstleister. Wir entwickeln und gestalten Angebote in den Bereichen Ausbildung, Umschulung sowie Beruflicher Fort- und Weiterbildung.

Wir sind anerkannter und nach den Normen der DIN EN ISO 9001 sowie Akkreditierungs- und Zulassungsverordnung Arbeitsförderung zertifizierter Partner für berufliche Bildung.



Beratung und Informationen

Ronny Kipping

Telefon: 0351 2866-552

E-Mail: kipping.ronny@bildungszentrum-dresden.de

IHK-Bildungszentrum Dresden gGmbH

Mügelner Straße 40, 01237 Dresden

Telefon: 0351 2866-50

E-Mail: info@bildungszentrum-dresden.de

www.bildungszentrum-dresden.de



Konstruktionsmechaniker (m/w/d)

Angebote der überbetrieblichen Ausbildung

www.bildungszentrum-dresden.de

Inhaltliche Zuordnung für die überbetriebliche Ausbildung zum Konstruktionsmechaniker

Die unten aufgeführten Inhalte stellen die Schwerpunkte in den jeweiligen Ausbildungsabschnitten dar. Die Reihenfolge der Ausbildungsabschnitte ist variabel. Die Zeitangaben in Wochen sind Richtwerte.

1. Ausbildungsjahr (24 Wochen)

6 Wo Kernquali. Manuelles Spanen § 15 (1) Nr. 7 a-l; 9 a-e § 15 (1) Nr. 8 a-b; 10 a-c; 14 a-c Prüfen, Anreißen, Kennzeichnen Anwenden v. Technischen Unterlagen Handhaben von Werk- u. Hilfsstoffen Herstellen v. Bauteilen/ Baugruppen Planen u. Organisieren v. Arbeitsabl. Bewerten von Arbeitsergebnissen	A
6 Wo Kernquali. Drehen/ Fräsen § 15 (1) Nr. 9 a-c	A
2 Wo Einsetzen v. Bearbeitungsmaschinen § 15 (1) Nr. 16 a-d	A
1 Wo Technische Darstellung § 15 (1) Nr. 6 a-g	A
Grundlagen Schweißen* § 15 (1) Nr. 17 a, b	
2 Wo E 111	D
2 Wo MAG 135	D
2 Wo WIG 141	D
2 Wo Gas 311	D
1 Wo Brennschneiden/Hartlöten/Punktschweißen	D
INTEGRATIV Berufsbildung, Arbeitsschutz Umweltschutz, Digitalisierung der Arbeit ... § 15 Abs. 1 Nr. 1-5	
* Alle Schweißverfahren sind prüfungsrelevant.	

2. Ausbildungsjahr (18 Wochen)

6 Wo Herstellen von Bauteilen und Baugruppen § 15 (1) Nr. 9 a-e; 19 a-f Prüfen, Anreißen, Kennzeichnen Anwenden v. Technischen Unterlagen Handhaben von Werk- u. Hilfsstoffen Planen u. Organisieren v. Arbeitsabl. Bewerten von Arbeitsergebnissen	A
1 Wo Grundlagen Pneumatik § 15 (1) Nr. 11 a-b	C
1 Wo Grundlagen E-Pneumatik § 15 (1) Nr. 11 a-b	C
1 Wo Trennen und Umformen § 15 (1) Nr. 15 a-f	D
1 Wo Grundlagen Hydraulik § 15 (1) Nr. 11 a-b	C
2 Wo CNC Grundlagen d. Programmierung § 15 (1) Nr. 16 b, d	C
2 Wo Blechbearbeitung § 15 (1) Nr. 15 a-f; 17 a-b	A
1 Wo Erweiterung Technische Darstellung § 15 (1) Nr. 6 a-g; 14 a-c	C
2 Wo Prüfungsvorbereitung Teil 1 - Praxis	B
1 Wo Prüfungsvorbereitung Teil 1 - Theorie	B
INTEGRATIV Berufsbildung, Arbeitsschutz Umweltschutz, Digitalisierung der Arbeit ... § 15 Abs. 1 Nr. 1-5	

3. Ausbildungsjahr (6 Wochen)

2 Wo Einsetzen v. Bearbeitungsmasch. Vorrichtungen u. Hilfskonstruktionen Projektarbeit § 15 (1) Nr. 16 a-d; 18 a-b	A
2 Wo Montieren und Demontieren von Metallkonstruktionen und Rohrverbindungen § 15 (1) Nr. 17 a-b; 19 a-f	A
2 Wo Fachbildung Schweißen § 15 (1) Nr. 17 a, b	E
Erweiterung Schweißen (Entgelt nach Absprache) je nach Schweißverfahren im Unternehmen Position	
E 111	Wochen
MAG 135	Wochen
WIG 141	Wochen
Gas 311	Wochen
Aufbaukurse nach betrieblichen Schweißverfahren	
Erweiterung Schweißen Prüfung nach ISO 9606 möglich Dauer in Abhängigkeit vom Prüfstück	

4. Ausbildungsjahr (3 Wochen)

2 Wo Prüfungsvorbereitung Teil 2 - Praxis	B
1 Wo Prüfungsvorbereitung Teil 2 - Theorie	B

Platz für Ihre Anmerkungen:

Ansprechpartner IHK-Bildungszentrum
Martin Grützner | Thomas Wissuwa
Ausbildung Metalltechnik

Änderungen vorbehalten, Stand: März 2025

Ausbildungsbetrieb:

zuständiger Ansprechpartner:

Name(n) des/der Auszubildenden:

Berufsschule:

Telefon:

Geburtsdatum:

Turnus oder Block: