

## Organisatorisches | Kontakt

|             | Lehrgang                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | Entgelt pro Woche |
|-------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| Kategorie A | • Allgemeine Grundlagenausbildung                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 320 EUR           |
| Kategorie B | • Prüfungsvorbereitung Theorie                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 350 EUR           |
| Kategorie C | • Pneumatik   E-Pneumatik   Erweiterung E-Pneumatik<br>• Hydraulik<br>• Rohr- und Schlauchverbindungen<br>• Sensorik   Instandhaltung<br>• SPS-Lehrgänge (Touchpanel, Bussysteme)<br>• Regelungstechnik   Leistungselektronik   elektrische Antriebe<br>• Hard- und Softwarekomponenten   Erweiterung Digitaltechnik<br>• CNC – Grundlagen der Programmierung<br>• Wärmebehandlung von Werkstücken<br>• Prüfungsvorbereitung Praxis | 380 EUR           |
| Kategorie D | • CNC – Maschinenlehrgänge<br>• Grundlagen Schweißen                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 470 EUR           |
| Kategorie E | • Fachbildung Schweißen                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 530 EUR           |
| Kategorie F | • CNC – Prüfungsvorbereitung Maschine                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 590 EUR           |

**Wir laden alle Interessierten ein**, unsere aktuellen Ausbildungsbedingungen bei einem Rundgang durch unsere Bildungseinrichtung kennenzulernen, verbunden mit persönlichen Gesprächen zwischen Ihnen und den verantwortlichen Ausbildern.

Die IHK-Bildungszentrum Dresden gGmbH ist seit über 25 Jahren ein erfolgreicher und innovativer Bildungsdienstleister. Wir entwickeln und gestalten Angebote in den Bereichen Ausbildung, Umschulung sowie Beruflicher Fort- und Weiterbildung.

Wir sind anerkannter und nach den Normen der DIN EN ISO 9001 sowie Akkreditierungs- und Zulassungsverordnung Arbeitsförderung zertifizierter Partner für berufliche Bildung.



© Jeanette Dietl | Fotolia

## Konstruktionsmechaniker (m/w/d)

### Angebote der überbetrieblichen Ausbildung



#### Beratung und Informationen

**Ronny Kipping**

Telefon: 0351 2866-552

E-Mail: [kipping.ronny@bildungszentrum-dresden.de](mailto:kipping.ronny@bildungszentrum-dresden.de)

IHK-Bildungszentrum Dresden gGmbH

Mügelner Straße 40, 01237 Dresden

Telefon: 0351 2866-50

E-Mail: [info@bildungszentrum-dresden.de](mailto:info@bildungszentrum-dresden.de)

[www.bildungszentrum-dresden.de](http://www.bildungszentrum-dresden.de)

[www.bildungszentrum-dresden.de](http://www.bildungszentrum-dresden.de)



**Bildungszentrum**  
Dresden gGmbH

# Inhaltliche Zuordnung für die überbetriebliche Ausbildung zum Konstruktionsmechaniker

Die unten aufgeführten Inhalte stellen die Schwerpunkte in den jeweiligen Ausbildungsabschnitten dar. Die Reihenfolge der Ausbildungsabschnitte ist variabel. Die Zeitangaben in Wochen sind Richtwerte.

## 1. Ausbildungsjahr (24 Wochen)

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |   |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|
| 6 Wo Kernquali. Manuelles Spanen<br>§ 15 (1) Nr. 7 a-l; 9 a-e<br>§ 15 (1) Nr. 8 a-b; 10 a-c; 14 a-c<br>Prüfen, Anreißen, Kennzeichnen<br>Anwenden v. Technischen Unterlagen<br>Handhaben von Werk- u. Hilfsstoffen<br>Herstellen v. Bauteilen/ Baugruppen<br>Planen u. Organisieren v. Arbeitsabl.<br>Bewerten von Arbeitsergebnissen | A |
| 6 Wo Kernquali. Drehen/ Fräsen<br>§ 15 (1) Nr. 9 a-c                                                                                                                                                                                                                                                                                  | A |
| 2 Wo Einsetzen v. Bearbeitungsmaschinen<br>§ 15 (1) Nr. 16 a-d                                                                                                                                                                                                                                                                        | A |
| 1 Wo Technische Darstellung<br>§ 15 (1) Nr. 6 a-g                                                                                                                                                                                                                                                                                     | A |
| Grundlagen Schweißen*<br>§ 15 (1) Nr. 17 a, b                                                                                                                                                                                                                                                                                         |   |
| 2 Wo E 111                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | D |
| 2 Wo MAG 135                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | D |
| 2 Wo WIG 141                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | D |
| 2 Wo Gas 311                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | D |
| 1 Wo Brennschneiden/Hartlöten/Punktschweißen                                                                                                                                                                                                                                                                                          | D |
| INTEGRATIV Berufsbildung, Arbeitsschutz<br>Umweltschutz, Digitalisierung der Arbeit ...<br>§ 15 Abs. 1 Nr. 1-5                                                                                                                                                                                                                        |   |
| * Alle Schweißverfahren sind prüfungsrelevant.                                                                                                                                                                                                                                                                                        |   |

## 2. Ausbildungsjahr (18 Wochen)

|                                                                                                                                                                                                                                                                       |   |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|
| 6 Wo Herstellen von Bauteilen und Baugruppen<br>§ 15 (1) Nr. 9 a-e; 19 a-f<br>Prüfen, Anreißen, Kennzeichnen<br>Anwenden v. Technischen Unterlagen<br>Handhaben von Werk- u. Hilfsstoffen<br>Planen u. Organisieren v. Arbeitsabl.<br>Bewerten von Arbeitsergebnissen | A |
| 1 Wo Grundlagen Pneumatik<br>§ 15 (1) Nr. 11 a-b                                                                                                                                                                                                                      | C |
| 1 Wo Grundlagen E-Pneumatik<br>§ 15 (1) Nr. 11 a-b                                                                                                                                                                                                                    | C |
| 1 Wo Trennen und Umformen<br>§ 15 (1) Nr. 15 a-f                                                                                                                                                                                                                      | D |
| 1 Wo Grundlagen Hydraulik<br>§ 15 (1) Nr. 11 a-b                                                                                                                                                                                                                      | C |
| 2 Wo CNC Grundlagen d. Programmierung<br>§ 15 (1) Nr. 16 b, d                                                                                                                                                                                                         | C |
| 2 Wo Blechbearbeitung<br>§ 15 (1) Nr. 15 a-f; 17 a-b                                                                                                                                                                                                                  | A |
| 1 Wo Erweiterung Technische Darstellung<br>§ 15 (1) Nr. 6 a-g; 14 a-c                                                                                                                                                                                                 | C |
| 2 Wo Prüfungsvorbereitung Teil 1 - Praxis                                                                                                                                                                                                                             | B |
| 1 Wo Prüfungsvorbereitung Teil 1 - Theorie                                                                                                                                                                                                                            | B |
| INTEGRATIV Berufsbildung, Arbeitsschutz<br>Umweltschutz, Digitalisierung der Arbeit ...<br>§ 15 Abs. 1 Nr. 1-5                                                                                                                                                        |   |

## 3. Ausbildungsjahr (6 Wochen)

|                                                                                                                              |        |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|
| 2 Wo Einsetzen v. Bearbeitungsmasch.<br>Vorrichtungen u. Hilfskonstruktionen<br>Projektarbeit<br>§ 15 (1) Nr. 16 a-d; 18 a-b | A      |
| 2 Wo Montieren und Demontieren von<br>Metallkonstruktionen und Rohrverbindungen<br>§ 15 (1) Nr. 17 a-b; 19 a-f               | A      |
| 2 Wo Fachbildung Schweißen<br>§ 15 (1) Nr. 17 a, b                                                                           | E      |
| Erweiterung Schweißen (Entgelt nach Absprache)<br>je nach Schweißverfahren im Unternehmen<br>Position                        |        |
| E 111                                                                                                                        | Wochen |
| MAG 135                                                                                                                      | Wochen |
| WIG 141                                                                                                                      | Wochen |
| Gas 311                                                                                                                      | Wochen |
| Aufbaukurse nach betrieblichen<br>Schweißverfahren                                                                           |        |
| Erweiterung Schweißen<br>Prüfung nach ISO 9606 möglich<br>Dauer in Abhängigkeit vom Prüfstück                                |        |

## 4. Ausbildungsjahr (3 Wochen)

|                                            |   |
|--------------------------------------------|---|
| 2 Wo Prüfungsvorbereitung Teil 2 - Praxis  | B |
| 1 Wo Prüfungsvorbereitung Teil 2 - Theorie | B |

Platz für Ihre Anmerkungen:

**Ansprechpartner IHK-Bildungszentrum**  
Martin Grützner | Thomas Wissuwa  
Ausbildung Metalltechnik

Änderungen vorbehalten, Stand: März 2025

Ausbildungsbetrieb:

zuständiger Ansprechpartner:

Name(n) des/der Auszubildenden:

Berufsschule:

Telefon:

Geburtsdatum:

Turnus oder Block: